

いきなり溶接サドル

『つるぴか君』

溶接サドルの決定版!

- ① いきなり溶接可能でスピーディー!
- ② 溶接品質の向上!
- ③ トータルコスト削減!
- ④ 作業環境の改善!

溶接部であるサドル本体上面と下面と側面の亜鉛めっきを**完全除去!**
 わずらわしく時間のかかる亜鉛除去のサンダーがけはもう**必要ありません!**

ホールソーの穴径を表示しました。

実用新案
出願中



特徴

1. 上面と下面と側面のめっきを完全除去しました。溶接前に行うめっき除去作業は必要ありません。
2. 溶接部のめっきを取り除いているため、有害な亜鉛ガス発生の危険性がありません。注(1)
3. 作業能率と溶接効率が向上し、経費を削減できます。
4. ガスの発生が少なく、作業者に優しいサドルです。注(1)
5. 継手表面のめっき(白品)は、カドミウム0.001%(10ppm)未満、鉛0.005%(50ppm)未満の環境対応めっきですので、RoHS指令を完全にクリアしています。
6. 継手本体に位置決めのための“芯出しマーク”を4点表示しました。施工における品質、作業能率の向上に効果があります。

注(1) 従来の溶融亜鉛めっき品を溶接する場合、酸化亜鉛のヒュームが発生し、多量に吸入すると金属熱を引き起こすことがありました。



